

LAPORAN AKHIR LATIHAN INDUSTRI DI
BERKUASA KEMAJUAN PEKEBUN KECIL
PERUSAHAAN GETAH (RISDA)

ROSMAWATI BT YUSOF

Sarjana Muda Pengurusan (Pemasaran)

JABATAN PENGURUSAN DAN PEMASARAN
FANULTI PENGURUSAN DAN EKONOMI
KOLEJ UNIVERSITI SAINS DAN TEKNOLOGI MALAYSIA
(KUSTEM)

2005

Laporan ini adalah suatu laporan akademik yang hanya mengandungi pandangan dan pendapat pelajar yang berasaskan kepada teori dan pengalaman yang dipelajari semasa menjalani latihan industri di mata-mata **Fakulti Pengurusan dan Ekonomi (FPE), KUSTEM** tidak terikat dengan isi kandungan laporan tersebut.

LAPORAN AKHIR LATIHAN INDUSTRI DI PIHAK
BERKUASA KEMAJUAN PEKEBUN KECIL
PERUSAHAAN GETAH (RISDA)

Oleh
ROSMAWATI BT YUSOF
Sarjana Muda Pengurusan Pemasaran

Laporan Latihan Industri Diserahkan Kepada

Jabatan Pengurusan Dan Pemasaran
Fakulti Pengurusan dan Ekonomi
Kolej Universiti Sains dan Teknologi Malaysia
(KUSTEM)

2005

Pengesahan Keaslian Laporan

Dengan ini saya Rosmawati bt Yusof No. Matrik UK8714 mengaku bahawa laporan Latihan Industri bagi kursus PGN 4799 adalah hasil usaha saya sendiri. Segala bentuk penulisan yang terkandung dalam laporan ini adalah merupakan pandangan dan pendapat saya yang berasaskan kepada pengaplikasian teori dan pengalaman yang dipelajari semasa menjalani Latihan Industri semata-mata. Falkuti Pengurusan dan Ekonomi (FPE), Kustem tidak terikat dengan isi kandungan laporan tersebut.

Tandatangan



Nama:

Tarikh:

Disahkan Oleh:



Penyelia KUSTEM

Khatijah Omar
Lecturer

Department of Management and Marketing
Faculty of Management and Economics
University College of Science and Technology Malaysia

b/p Pengerusi Latihan Industri

Falkuti Pengurusan dan Ekonomi

KUSTEM

PENGHARGAAN

Syukur ke hadrat ilahi dengan keizinan dan rahmatNya, saya telah berjaya menyiapkan dan melengkapkan laporan industri hasil daripada menjalani latihan ini. Saya juga ingin mengucapkan terima kasih di atas sokongan dan bantuan semua pihak yang telah banyak memberikan kerjasama sepanjang saya menjalani latihan ini.

En. Abu Bakar b. Abdullah Pegawai RISDA Daerah

En. Adnan b. Abdullah Pengurus KENDALI

Tuan Hj. Abdullah b. Mat Sah Eksekutif Operasi RSPSB(Pemasaran)

Pegawai-pegawai Unit Kewangan

Pegawai-pegawai Unit Pentadbiran

Pegawai-pegawai Unit Tanam Semula

Pegawai dan Kakitangan Koperasi

Pegawai dan Kakitangan RSPSB(Pemasaran)

Jutaan terima kasih atas segala bantuan dan tunjuk ajar anda semua.

Tidak ketinggalan buat bonda dan ayahanda, terima kasih untuk segala pengorbanan, doa restu dan keperihatinan kalian yang banyak membantu sepanjang menjalani tempoh latihan serta sokongan sepanjang menyiapkan laporan ini.

Saya juga ingin menyampaikan ucapan penghargaan dan terima kasih kepada Pn. Khatijah bt Omar selaku penyelia KUSTEM yang telah banyak memberi tunjuk ajar serta bimbingan sepanjang menjalani latihan hingga peringkat ke menyiapkan laporan ini.

Sesungguhnya sesuatu yang timbul itu, pada hakikatnya datang dari Allah

S.W.T. Kita hanya merancang dan tuhan yang menentukan.

Wallahu' alam.

Sekian terima kasih

SENARAI ISI KANDUNGAN

	Muka surat
Muka Surat Tajuk	
Surat Pengesahan Perakuan (AppendixE)	
Penghargaan	ii
Senarai Gambarajah	
Rajah 1.1 Carta Organisasi	8
Rajah 1.2 Carta Aliran Bisness	10
Rajah 2.1 Carta Pentadbiran	19
Rajah 2.2 Carta Aliran Pembelian Getah	27
Rajah 2.3 Contoh Pengiraan Harga Getah	28
Rajah 2.4 Carta Aliran penjualan Getah	31
Rajah 2.5 Carta Aliran Kewangan	41

BAB 1 LATAR BELAKANG ORGANISASI/SYARIKAT

1.1	Pengenalan	
1.1.1	Latar Belakang	1
1.1.2	Sejarah Organisasi/Syarikat	2
1.1.3	Moto/Visi/Misi Organisasi/Syarikat	4
1.2	Maklumat Organisasi	6
1.3	Carta Organisasi	8
1.4	Aktiviti Syarikat	9
1.5	Model Bisness Strategik RISDA	10

1.6	Kemahiran yang Dipelajari	11
-----	---------------------------	----

BAB 2 PENGENALPASTIAN MASALAH

2.1	Sistem Pentadbiran	
2.1.1	Penemuan	14
	Sistem	14
	Carta Sistem Pentadbiran	16
	Mengenal Pasti Masalah	17
2.1.2	Analisis Masalah dan Perbincangan	19
	Rumusan Analisis dan Perbincangan	19
	Cadangan dan Pelaksanaan Penyelesaian	21
2.2	Sistem Pemasaran	
2.2.1	Penemuan	25
	Sistem	25
	Carta Proses Pembelian Getah	27
	Carta Proses Penjualan Getah	31
	Mengenal Pasti Masalah	32
2.2.2	Analisis Masalah dan Perbincangan	34
	Rumusan Analisis dan Perbincangan	34
	Cadangan dan Pelaksanaan Penyelesaian	36

2.3	Sistem Kewangan	
2.3.1	Penemuan	39
	Sistem	39
	Carta Aliran Kewangan	41
	Menenal Pasti Masalah	42
2.3.2	Analisis Masalah dan Perbincangan	43
	Rumusan Analisis dan Perbincangan	43
	Cadangan dan Pelaksanaan Penyelesaian	44
BAB 3	PENUTUP	47
RUJUKAN		49
LAMPIRAN		51

RINGKASAN EKSEKUTIF

Pihak Berkuasa Kemajuan Pekebun Kecil Perusahaan Getah (RISDA) merupakan sebuah badan berkanun yang terlibat dalam aktiviti pemasaran selain daripada terlibat dalam perkembangan dan pembangunan industri pertanian getah dan kelapa sawit. Organisasi ini mampu menerokai bidang yang berkaitan pertanian iaitu getah selain turut dapat membantu para pekebun kecil terutamanya yang memerlukan bantuan kewangan dan pengetahuan tentang pertanian yang berkaitan. Melalui penubuhan RISDA kerajaan dapat menyalurkan bantuan secara terus kepada pekebun kecil yang kebanyakannya terdiri daripada penduduk kampung yang layak menerima bantuan. RISDA juga merupakan organisasi yang mampu dan telah menunjukkan kejayaannya dalam menyediakan perkhidmatan yang terbaik kepada pelanggan yang memerlukan bantuan dalam meningkatkan hasil getah disamping menjalankan aktiviti yang memberi keuntungan kepada organisasi.

Sepanjang menjalani latihan dan berada dalam organisasi ini yang mempunyai kekuatan pengurusannya yang tersendiri dan segala urusan dijalankan dengan sistemmatik. Perancangan dan pengurusan yang baik dapat menjadikan segala urusan berjalan lancar dengan wujudnya beberapa sistem penting yang diuruskan oleh pekerja mengikut kemahiran mereka. Selain itu terdapat aktiviti tertentu yang dijalankan melalui pengurusan yang diuruskan oleh anak syarikat-anak syarikat RISDA yang mempunyai fungsi dan kepentingan yang berlainan. Sistem-sistem dalam pengurusan ini juga turut mengalami masalah-masalah yang kadang kalanya tidak dapat dielakkan atau berpunca dari kelemahan sistem itu sendiri. Masalah-masalah tersebut dapat diatasi dengan melakukan beberapa perubahan samada menambah ataupun mengurangkan beberapa cara yang sedia ada.